

ACEITE SI-30 EXTERIOR

1º - Descripción

Aceite de origen mineral con alta pureza medicinal, carente de disolventes y con gran poder fungicida.

Formulado para el tratamiento y conservación de cualquier tipo de maderas de exterior tales como suelos, paramentos verticales, celosías, carpintería de exterior, muebles de jardín, pérgolas, cenadores, cerramientos de jardín, balizas, casas de maderas, construcciones auxiliares, etc.

Su forma de aplicación se realiza mediante impregnación de la superficie a tratar, hasta que este penetre en el interior de la madera ocupando los microhuecos o intersticios existentes, que de otra manera sería ocupados por otras sustancias, principalmente agua o parásitos. El resultado final es una superficie seca, sin tacto *pegajoso*. Además no forma película, es decir no tapa el poro.

Al no crear película, permite una fácil restauración de cualquier desperfecto. No es preciso lijar la totalidad de la superficie para realizar dicha restauración pues la aplicación del aceite reuniformiza la zona sin cambiar la tonalidad.

La densidad de la madera (maderas duras) es un factor que puede retrasar algo la penetración del aceite una vez impregnada la superficie de la misma, es decir puede tardar más en secarse, aunque este hecho puede cambiar en función de factores externos, tales como las condiciones higroscópicas del medio (material+ambiente).

La saturación de los intersticios de la madera por el aceite permite dar a esta propiedades hidrofugantes al mismo tiempo que le da mayor estabilidad al evitar la oxidación de la misma. Esta estabilidad se mantiene incluso con elevadas temperaturas ambientales incluyendo su aplicación para acabados en suelo radiante.

El aceite es incoloro, inodoro e insípido, carece de disolventes, bencenos, formaldehídos, alcoholes y por lo tanto no emiten gases COV (compuestos orgánicos volátiles) como puede ocurrir con otros tratamientos de la madera que lleven disolventes. En caso de incendio devastador, no se originan gases tóxicos ni apenas humos (2%).


No es perjudicial para la piel, ni para el sistema respiratorio según la certificación del LGAI (Laboratorio Oficial de la Generalitat), siendo por lo tanto totalmente ecológico (Anexo I) y según norma UNE 23721-90, queda clasificado como M1, conforme a la certificación de AIDIMA (Anexo II).

2º - Características generales

- Líquido, claro y transparente como el agua.
- No tiene olor, color ni sabor
- No contiene sustancias carbonizables
- Buena capacidad de emulsificar sustancias grasas
- Es estéril, estable e inocuo
- Es miscible con los productos derivados del petróleo
- Es miscible con muchos aceites, grasas y ceras animales y vegetales
- No es gomoso ni pegajoso
- Tiene propiedades, lubricantes, de penetración y de plasticidad
- Buen aislante eléctrico
- Buena conductividad térmica
- Resistente al craqueo (quiebra de las moléculas como consecuencia del aumento de temperatura)
- Resistente a la oxidación (que hace que disminuya la conductividad térmica)
- Inhibe la formación de espuma
- Tiene baja tendencia a formar ácidos
- No es corrosivo
- No manchan

| Datos Técnicos | |
|---|-------------------------------|
| Rendimiento | 15 – 40 m ² /litro |
| Consistencia | Líquida |
| Temperatura de combustión por llama directa | 205° (ignífugo) |
| Mantenimiento y conservación | No exponer a 0° C |
| Exigencias oficiales de transporte | Ninguna |
| Temperatura de trabajo | 15 – 25° C |

Anexo I


LGAI
TECHNOLOGICAL
CENTER

Bellaterra : **20 de marzo de 2003**

Expediente número : **23009545**

Referencia del peticionario : **ISPANIA RESTAURACIONES S.L.**
Airolo, 233
28294 Robledo de Chavela
Madrid

MATERIAL RECIBIDO

LGAI
Campus de la UAB
Apt. Correos, 18
08193 Bellaterra
Barcelona
Tel +34- 93 567 2000
Fax +34- 93 567 2001
E-mail: lgai@lgai.es
www.lgai.es

Fecha de recepción de las muestras: 10.02.03
Una muestra, presentada según indicaciones del peticionario, como un aceite con referencia:
-SI 30

ASUNTO SOLICITADO

Determinar el contenido de halógenos, los productos volátiles y semivolátiles que se desprenden de las muestras.

METODO DE ENSAYO

Técnica empleada para determinación de halógenos: Espectrofotometría.
Para la realización del análisis de volátiles se ha utilizado la técnica de espacio en cabeza estática con jeringa termostatzada. La muestra se ha sometido a un calentado a 120°C durante 1 hora i se han inyectado los volátiles desprendidos en un cromatógrafo de gases acoplado a un espectrómetro de masas.
Las condiciones de ensayo son las siguientes:

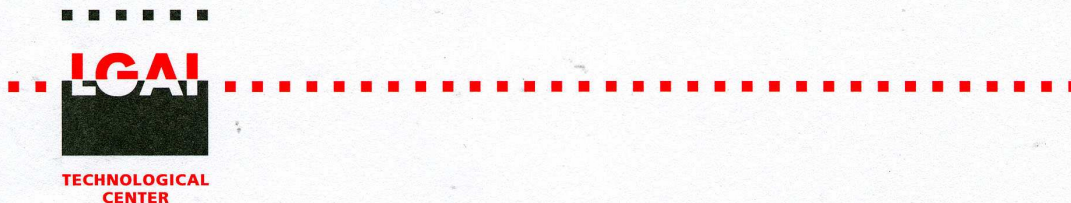
Condiciones cromatográficas:

- Temperatura inicial: 60°C
- Rampa: 8°C/min.
- Tiempo inicial: 4min
- Temperatura final: 240°C.
- Columna BPX de 30m y 0.32 mm DI.

El rango de masas determinado es de 35 a 450

La reproducción del presente documento, sólo está autorizada si se realiza en su totalidad.
Sólo tienen validez legal los informes con firma original o sus copias compulsadas.
Este documento consta de 3 páginas de les cuales 1 son anexos, siendo ésta la primera.

LGA-Laboratori General d'Assaigs i Investigacions NIF Q9855015C



Expediente número: 23009545

Hoja número: 2

RESULTADOS

Fecha de realización de los ensayos:

Inicio: 13.02.03

Final: 14.03.03

El contenido de halógenos en la muestra es Inf. a 1mg/l.

La determinación de volátiles por la técnica de cromatografía de gases-masas nos indica que no se desprenden productos volátiles ni semivolátiles.

Se adjunta espectro.

P. 2



Cristina Esteban i Perlas
Gerente del Centro de Química



Isabel Garmendia i Amau
Técnico Responsable

Los resultados que se indican se refieren, exclusivamente, a la muestra, producto, o material entregado al Laboratorio, según se indica en el apartado de materiales recibidos, y ensayados en las condiciones indicadas en las normas o procedimientos citados en el presente documento.

Anexo II

| | |
|--|--|
|  | AIDIMA |
| CERTIFICADO DE ENSAYO | |
| Ref: 0516/03/02/23 | |
| PRODUCTO: | Muestra correspondiente al tablero MDF M1, acabada mediante un proceso de aceitado de una capa aplicada a brocha, de 16 mm de espesor, referenciada por el cliente como "SI -30" |
| EMPRESA: | ISPANIA RESTAURACIONES, S.L. UR. LA SUIZA. C/ AIROLO, 233 28294 ROBLEDO DE CHAVELA (MADRID) Tfno: 91 8981527 Responsable: D. Carlos Martínez |
| ENSAYO: | Ensayo de Reacción al Fuego de los Materiales de Construcción. Ensayo por radiación aplicable a los materiales rígidos o similares de cualquier espesor y a los materiales flexibles de espesor superior a 5 mm , s/n UNE 23 721:90. Ensayo de Reacción al Fuego de los Materiales de Construcción. Clasificación de los materiales utilizados en la construcción, s/n UNE 23727: 90. |
| RESULTADO: | Según ensayos realizados el 7 de Marzo de 2003 (informe de referencia 0516/03/02/23), la muestra correspondiente al tablero MDF M1, acabada mediante un proceso de aceitado de una capa aplicada a brocha, de 16 mm de espesor, referenciada por el cliente como "SI -30", queda clasificada como M1, según norma UNE 23 727:90. |
| Paterna, 18 de Marzo de 2003 | |
|  Dra. Rosa Mª Pérez Campos Responsable de Laboratorio AIDIMA | |
|  <p>ENAC Entidad Nacional de Acreditación Nº 13 / LE021 Nº 13 / LE246</p> | |
| El presente certificado únicamente concierne a las muestras ensayadas en el Laboratorio de AIDIMA | |
| <p>Parque Tecnológico - Calle Benjamín Franklin, 13 Apartado nº 50 - 46980 PATERNA (Valencia) ESPAÑA Tel.: 96 136 60 70 - Fax: 96 136 61 85 E-mail: aidima@aidima.es</p> <p style="text-align: right;">www.aidima.es</p> | |